

ООО «Энергоформ»

*Выписка из реестра членов саморегулируемой организации от 12.01.2021 г
№018/21-ВС*

Заказчик: АО «МЭС»

«Техническое перевооружение котельной в п. Шонгу́й»

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Металлические конструкции здания котельной

019-1608-20-АС

ООО «Энергоформ»

*Выпуска из реестра членов саморегулируемой организации от 12.01.2021 г
№018/21-ВС*

Заказчик: АО «МЭС»

«Техническое перевооружение котельной в п. Шонгу́й»

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Металлические конструкции здания котельной

019-1608-20-АС

Директор ПКБ

С. Н. Михайлов

Главный инженер проекта

А. А. Яценко

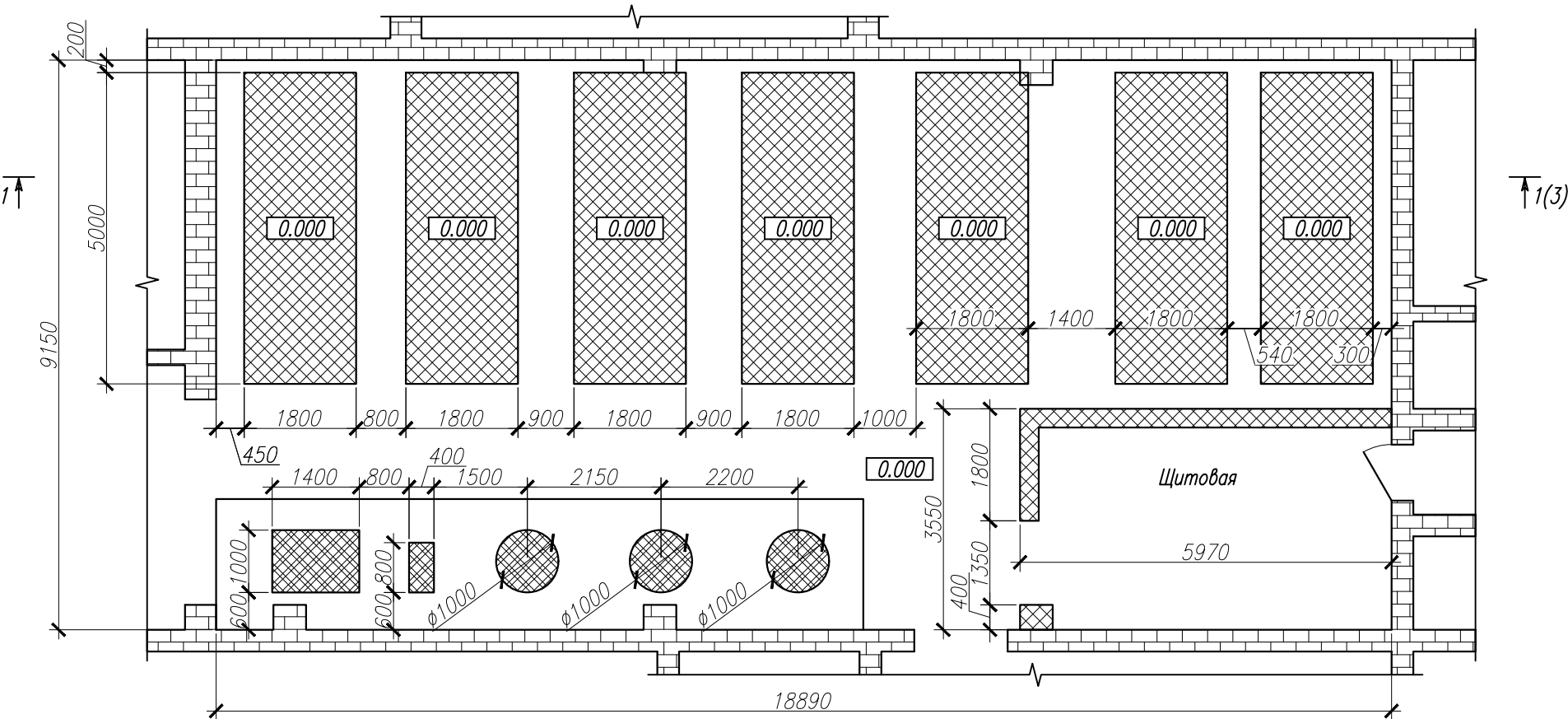
Согласовано:

Инв. N подл. Подп. и дата Взам. инв. N

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План работ на отм.0.000, План на отм.0.000, Сечения 1–1...5–5.	
3	План на отм.+2.500, сечения 1–1...4–4, Узел 1	
4	Спецификации	
5	Фундаменты Фг1, Фг2	

						1608–20–АС			
						Мурманская обл., Кольский р–н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Мамонова						П	1	4
Пров.	Торгашова								
ГИП	Павлов					Общие данные	ООО "ЭНЕРГОФОРМ"		
Н.контр.	Михайлов								
Утв.	Михайлов								

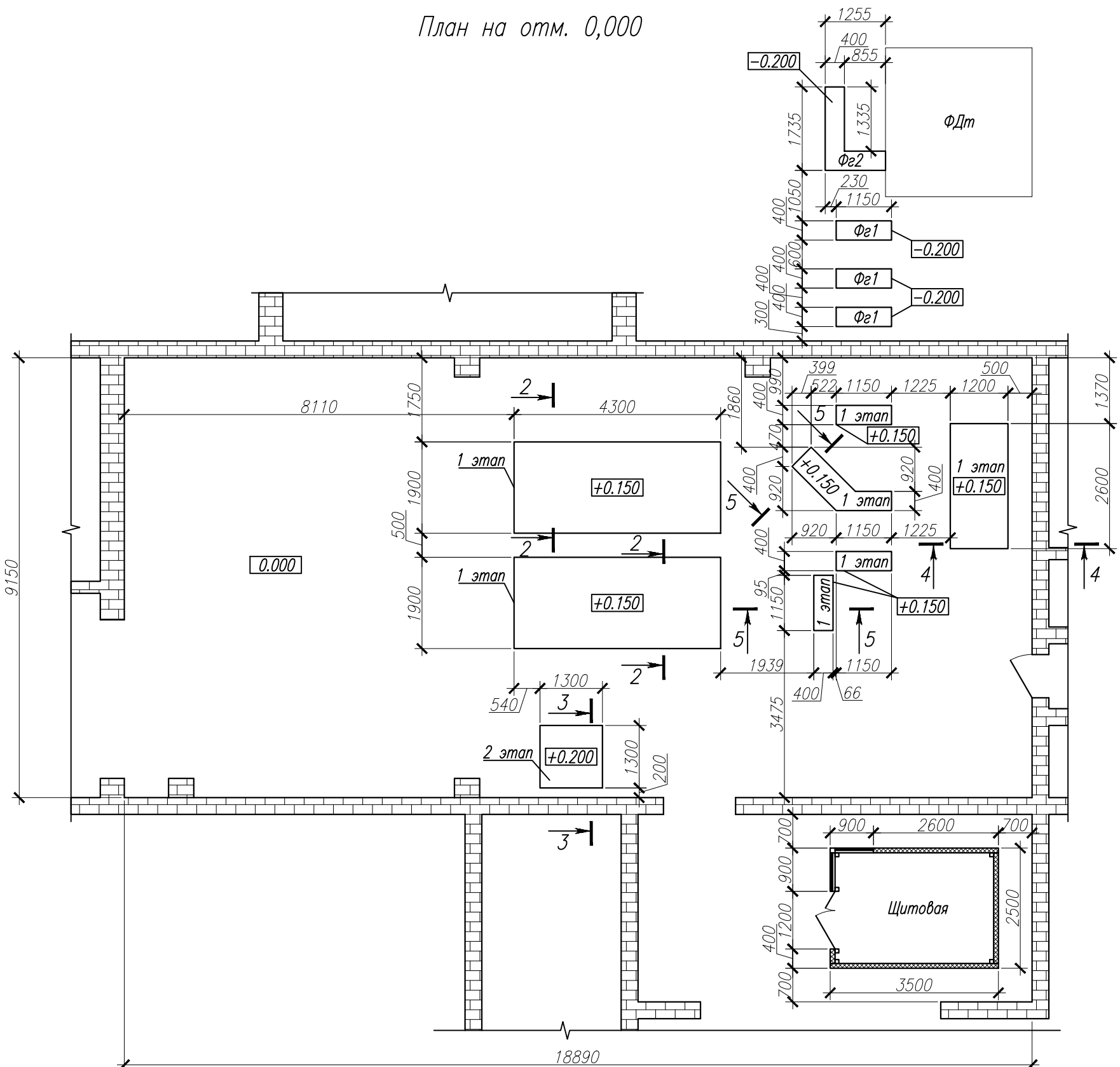
План работ на отм. 0,000



Условные обозначения:

- Демонтаж 1 этап
- Демонтаж 2 этап

План на отм. 0,000

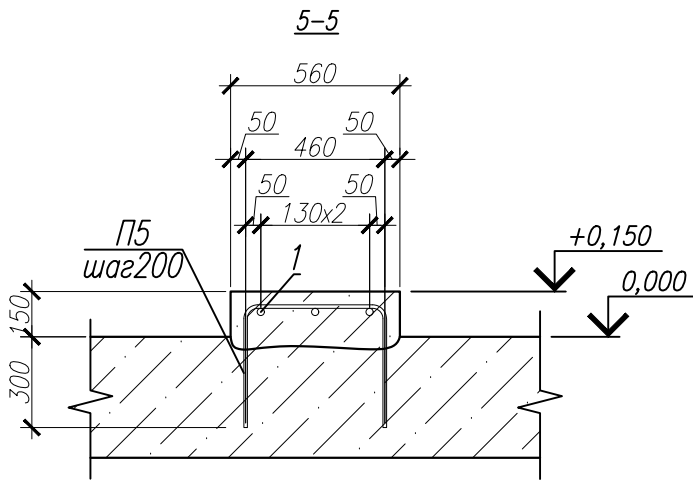
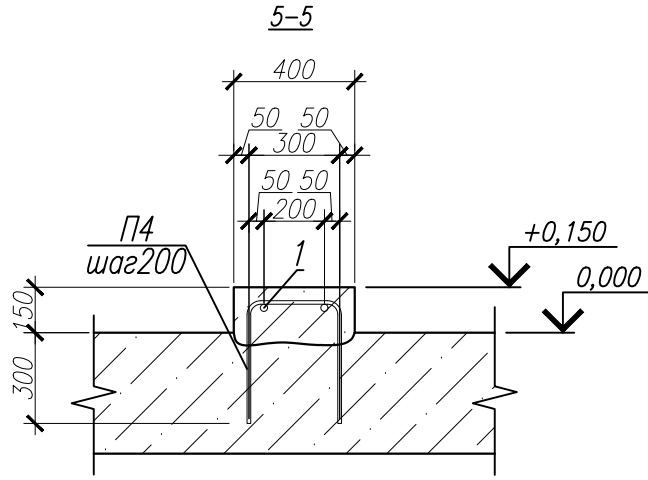
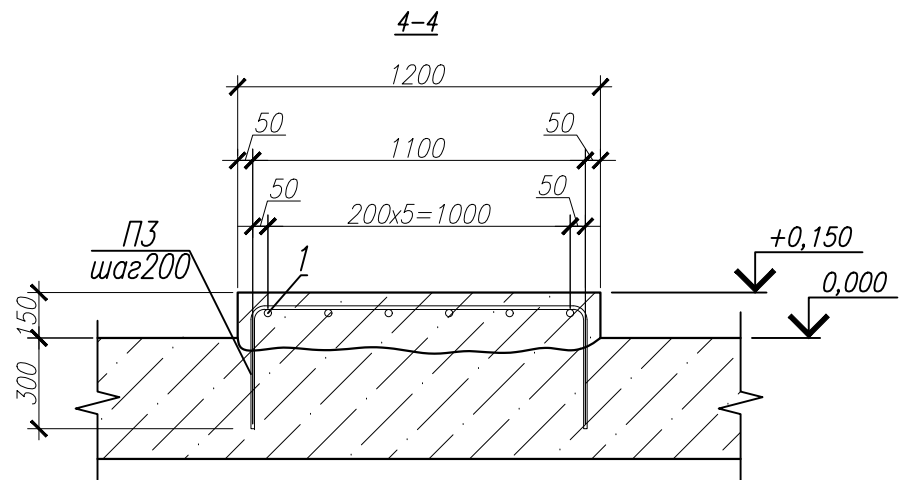
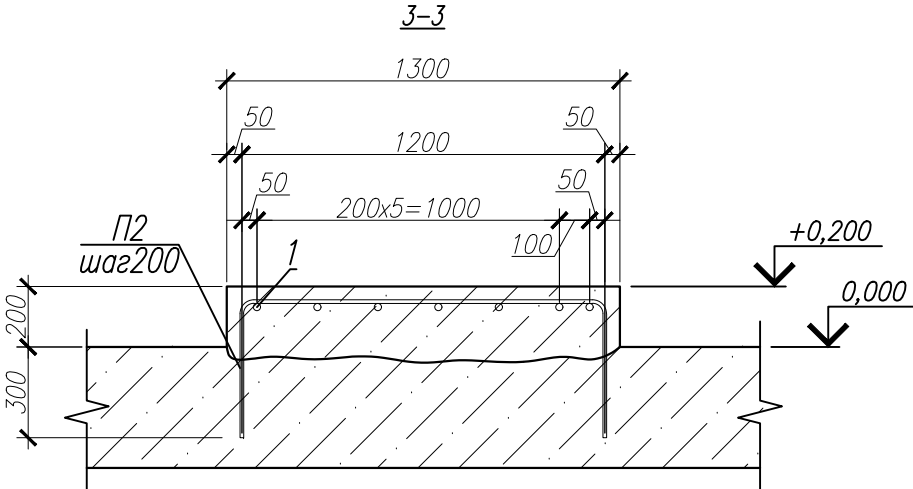
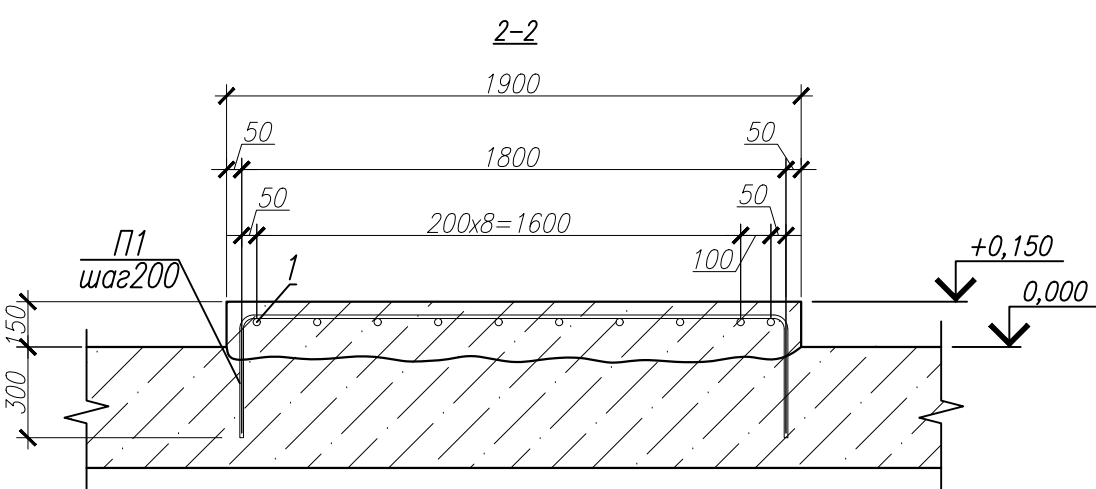
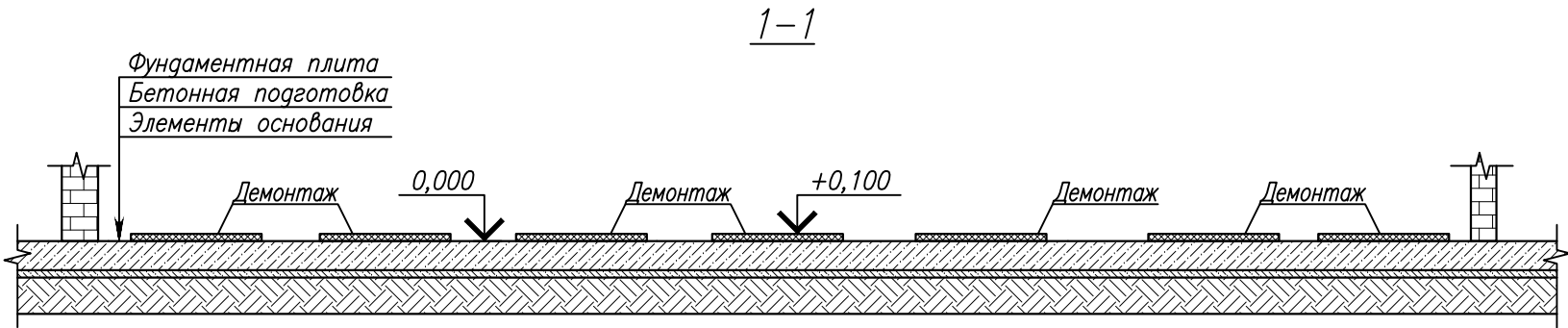


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
П1, П3, П4, П5	
П2	

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме- чание
П1	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А400 L=2580 мм.	44	2.38	104.84
П2	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А400 L=2080 мм.	7	1.94	13.58
П3	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А400 L=1880 мм.	14	1.74	24.36
П4	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А400 L=1080 мм.	24	1.00	24.00
П5	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А400 L=1240 мм.	7	1.15	8.05
1	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А400 м.п.	121	0.888	112.96
Материалы					
Бетон В20 W4 F100			5.48 м³		



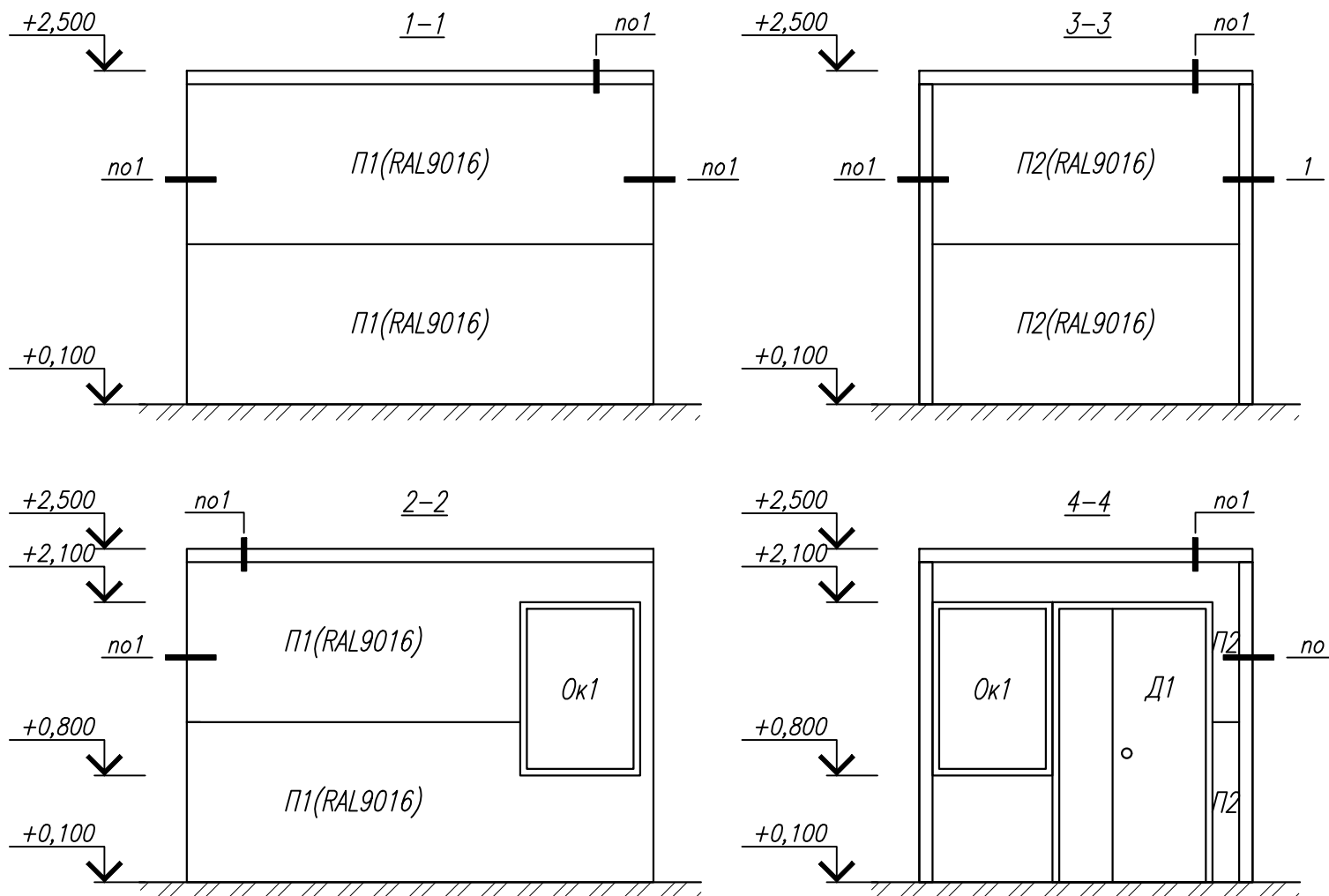
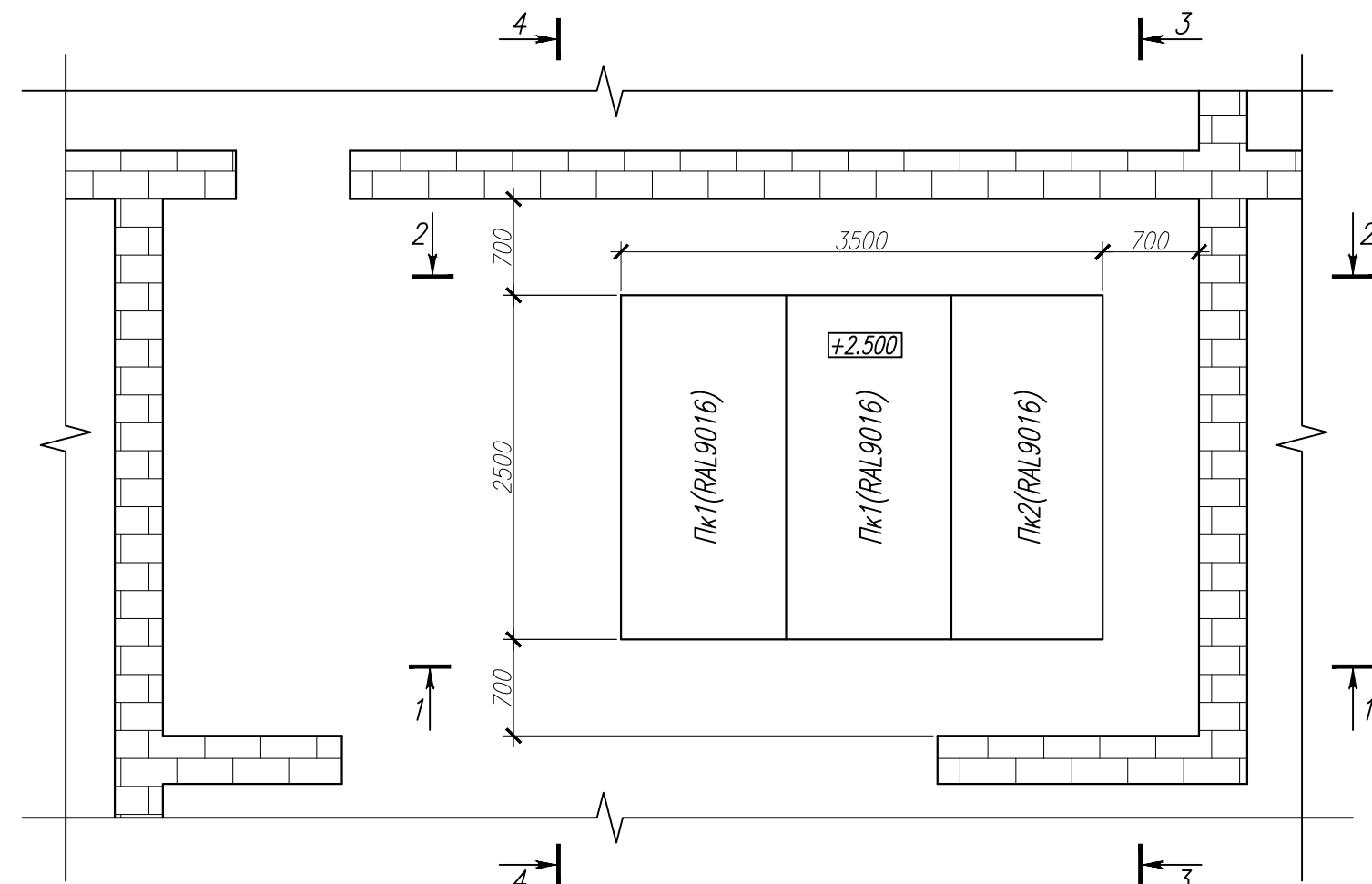
- За отметку 0.000 принята отметка чистого пола котельной.
- Размеры и отметки требуют уточнения по месту.
- При проведении работ необходимо демонтировать фундаменты под оборудование, окна, двери. Оборудование щитовой переместить в смежное помещение.
- Поверхность должна быть очищена от грязи и обеспылена.
- Фундаменты Фг1, Фг2 см.л.5.

1608-20-АС					
Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, г.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата
Разроб.	Мамонтова				
Пров.	Торгашова				
Техническое перевооружение котельной. 1 этап			Стадия	Лист	Листов
			П	2	
ГИП	Павлов				
Н.контр.	Михайлов				
Утв.	Михайлов				
План работ на отм.0.000, План на отм.0.000, Сечения 1-1...5-5.			ООО "ЭНЕРГОФОРМ"		

Согласовано:

Инв. N подл. Подр. и дата
Взам. инв. N

План на отм. 2.500

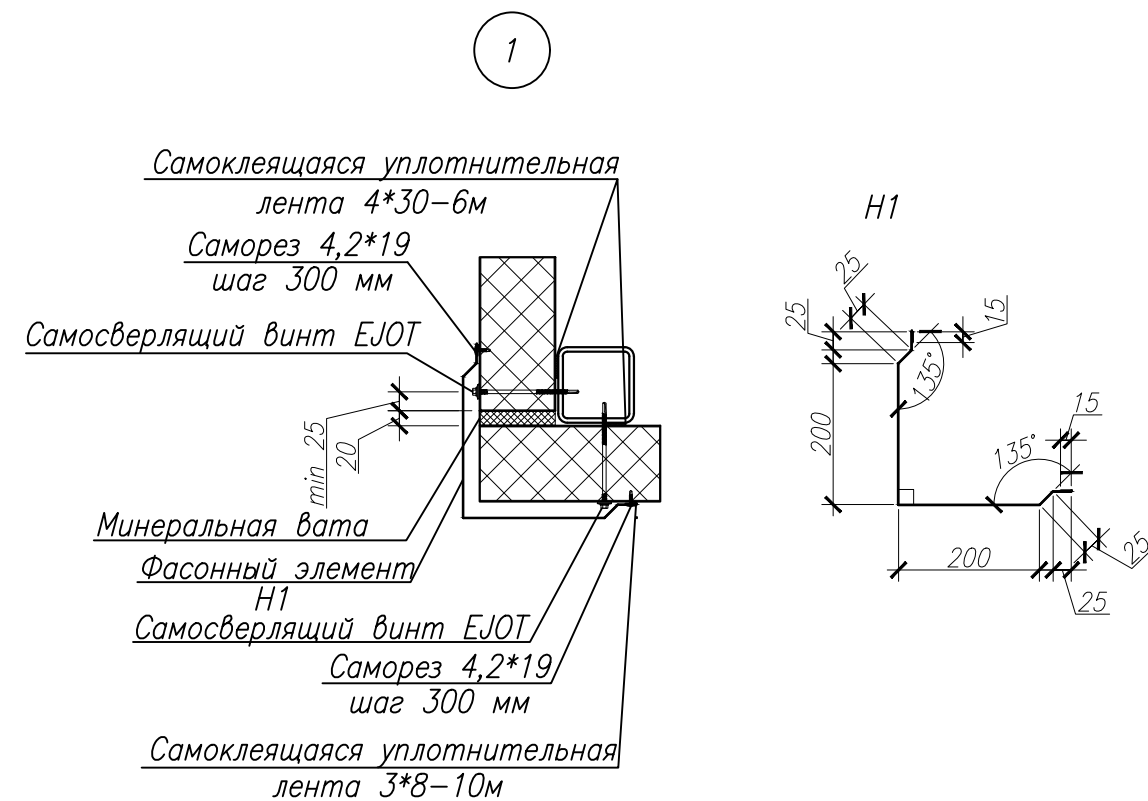


Спецификация панелей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
П1	Панельгард	ПСМ 100x1200x3500	4		RAL9016/9016
П2		ПСМ 100x1200x2200	4		RAL9016/9016
Пк1		ПСМ 100x1200x2500	2		RAL9016/9016
Пк2		ПСМ 100x1100x2500	1		RAL9016/9016

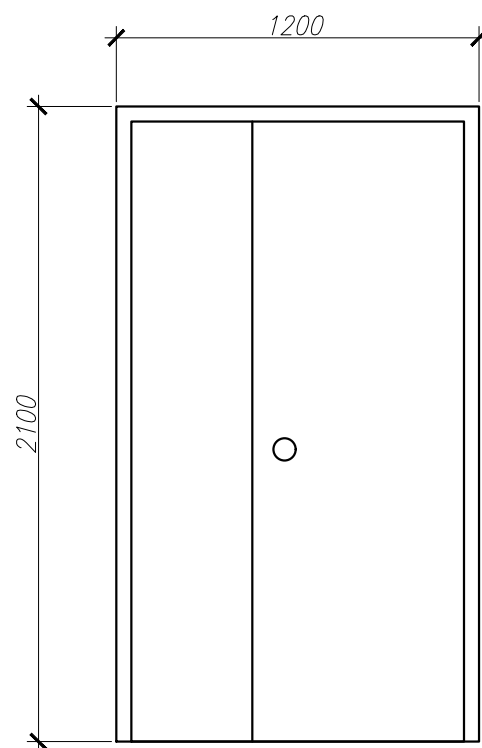
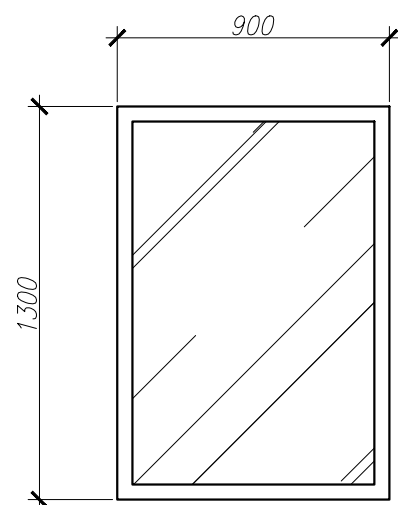
Спецификация фасонных элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
Н1	данный лист	Нащельник цокольный	24.2 м.п.		RAL9016



						1608-20-АС			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Нгрок.	Подп.	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мамонова					П	3	
Пров.		Торгашова							
ГИП		Павлов				План на отм.+2.500, сечения 1-1...4-4, Узел 1	ООО "ЭНЕРГОФОРМ"		
Н.контр.		Михайлов							
Утв.		Михайлов							

Д 1



Спецификация элементов заполнения оконных проемов										
Поз.	Обозначение	Наименование	Габариты проема hxb, мм	Количество					Масса, ед., кг	Примечание
				Фасад 1	Фасад 2	Фасад 3	Фасад 4	Всего		
1. Оконные блоки										
Ок1	ГОСТ 21519-2003	ОАК С 1300-900-82 нар. RAL9016/внут. RAL9016	1330(h)x960	—	—	—	—	2	—	Остекле- ние 4мм, глухое
Итого:				—	—	—	—	2		

Спецификация элементов заполнения дверных проемов и ворот										
Поз.	Обозначение	Наименование	Габариты проема hxb, мм	Количество					Масса, ед., кг	Примечание
				Фасада 1	Фасада 2	Фасада 3	Фасада 4	Всего		
1. Двери внутренние										
Д1	ГОСТ 31173-2016	ДСВ, В, Дп, П, Прг, Н, О 1200х2100(н), нар. RAL9016/внут. RAL9016	1240х2120	—	—	—	—	1	—	
Итого:				—	—	—	—	1	—	

1. Данный лист читать совместно с листом 3.
2. Остекление выполняется по индивидуальному заказу.
3. Схемы изделий изображены с внешней стороны.
4. Перед установкой окон и дверей необходимо выполнить контрольные замеры фирмой-изготовителем.
5. Фасонные элементы поставляются в комплекте с изделием.

						1608–20–АС			
						Мурманская обл., Кольский р–н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата				
Разраб.	Мамонова					Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Торгашова						П	4	
ГИП	Павлов					Спецификации	ООО "ЭНЕРГОФОРМ"		
Н.контр.	Михайлов								
Утв.	Михайлов								

Согласовано:

Взам. инв. N

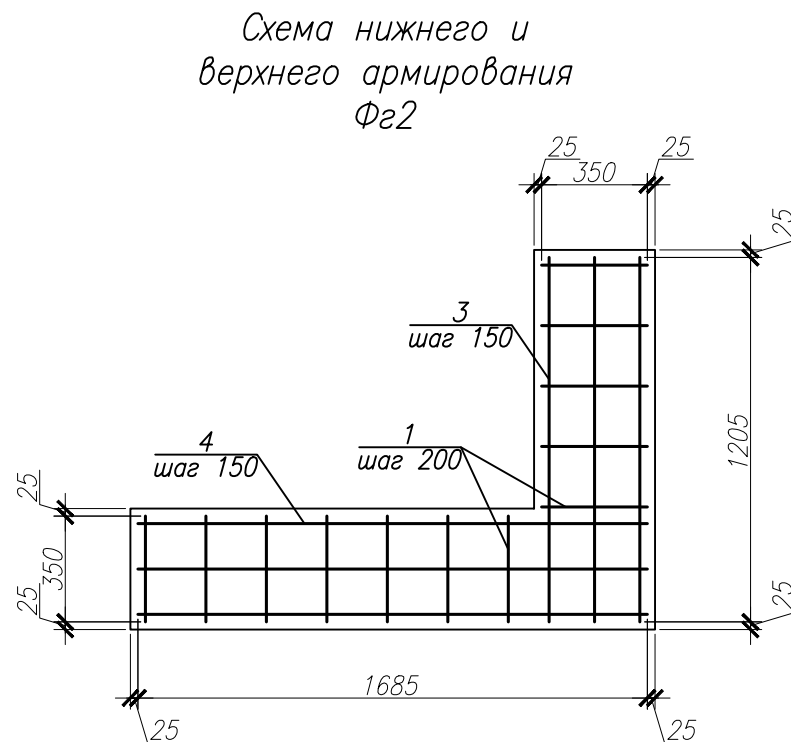
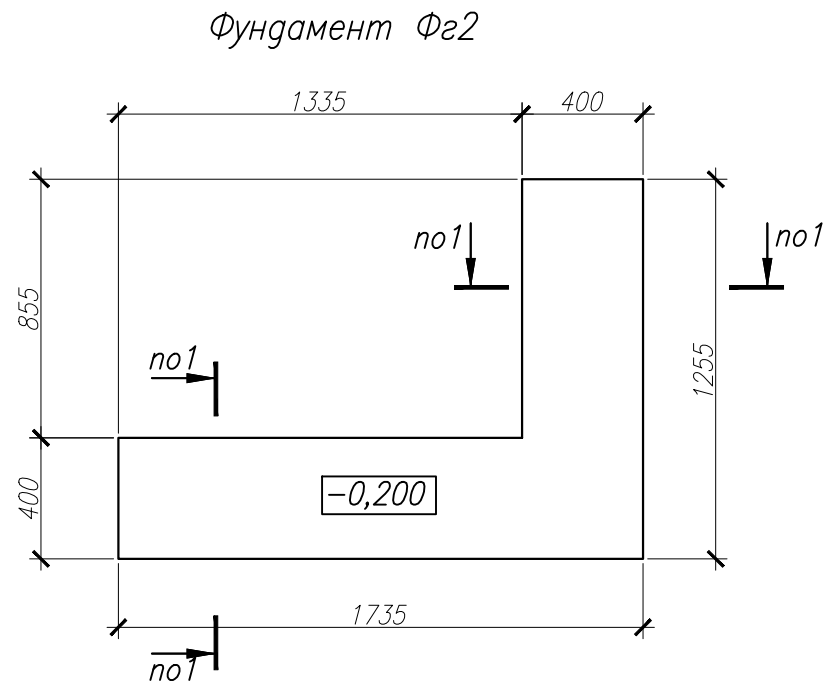
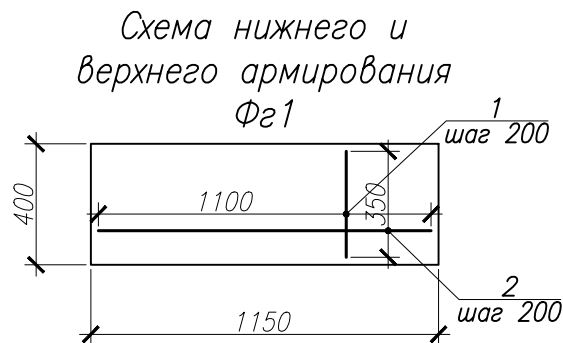
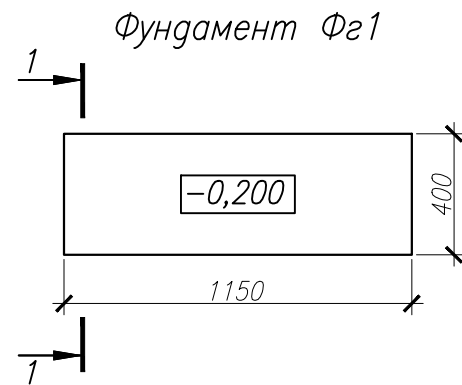
gn. u gama

Инв. N подл.

Согласовано:

Инв. N подл. Подп. и дата

Взам. инв. N



Спецификация элементов фундаментов Фг1, Фг2.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Масса ед.,кг.	Приме- чание
			Фг1	Фг2		
<u>Детали</u>						
1	ГОСТ 34028-2016	Ø12 A400 L=350 мм	12	24	0.32	
2	ГОСТ 34028-2016	Ø12 A400 L=1000 мм	8		0.89	
3	ГОСТ 34028-2016	Ø12 A400 L=1205 мм		8	1,07	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø12 A400 L=1685 мм		8	1.51	
5	ГОСТ 34028-2016	Ø8 A400 L=350 мм	8	16	0,14	
<u>Материалы</u>						
		Бетон В20 W6 F150	0.19	0.42		м³
	Бетонная подготовка	Бетон В7,5	0.09	0.18		м³

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A400					
	ГОСТ 34028–2016					
	Ø8	Итого	Ø12	Итого		
Фг1	1.12	1.12	10.96	10.96	12.08	
Фг2	2.24	2.24	28.32	28.32	31.40	

1. Схему расположения фундаментов Фг1, Фг2 см. лист 2.
2. Стержни поперечной арматуры устанавливаются с шагом 400мм.
3. Требуемую толщину защитного слоя бетона для рабочей арматуры обеспечить установкой под арматуру не корродирующих прокладок.
4. Применение обрезков арматурных стержней, пластин в качестве фиксаторов для обеспечения толщины бетонного защитного слоя не допускается.
5. Под подошвой фундаментов устроить подготовку из бетона В7,5 –100 мм.
6. Защитный слой бетона от торцов стержней арматуры до краев фундамента – 25мм.
7. В спецификации элементов и ведомости дан расход материалов на один фундамент.
8. Гидроизоляция фундаментов выполняется мастикой МБР в 2 слоя.

						1608-20-АС		
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стация	Лист
Разраб.	Мамонова						П	5
Пров.	Торгашова					Фундаменты Фг1, Фг2	ООО "ЭНЕРГОФОРМ"	
ГИП	Павлов							
Н.контр.	Михайлов							
Утв.	Михайлов							