|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИИ «ЭКСПЕРТЭГИДА»; 344011, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, пр. Буденновский, 97, лит. АБ, 2 этаж  Регистрационный номер - 181 от 25.12.2015 | | |
| (полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда) | | |
| Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц | Дата получения | Дата окончания |
| RA.RU.21ЭГ03 | 23.11.2015 | бессрочно |

**ПРОТОКОЛ  
проведения исследований, испытаний (измерений) воздуха рабочей зоны** (**химического фактора)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | 24-20-110/2/Х |  |
|  | (идентификационный номер) |  |

**1.** **Дата выдачи протокола (дата утверждения):** 17.11.2020

**Дата получения образца для испытаний:**

**Дата отбора образца:** отбор образцов не предусмотрен методикой измерений.

**Место отбора образцов:** отбор образцов не предусмотрен методикой измерений.

2. Сведения о работодателе:

2.1. Наименование организации работодателя (заказчика): Акционерное общество "Мурманэнергосбыт" (АО "МЭС")

2.2. Контактные данные заказчика (место нахождения и место осуществления деятельности работодателя): Юридический адрес: 183034, г. Мурманск, ул. Свердлова, д.39, корп. 1; Фактический адрес: г. Снежногорск; г. Кандалакша; г. Мурманск; г. Полярный; г. Снежногорск; г.п. Зеленоборский; ЗАТО Александровск; Кольского района с.п. Териберка; н.п. Енский; пос. Абрам-Мыс

**3**. **Описание и однозначная идентификация объекта (объектов) испытаний, состояние объекта испытаний (при необходимости):** рабочие места на территории заказчика в соответствии с заявкой на проведение специальной оценки условий труда.

4. Сведения о средствах измерения:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование средства измерения | Заводской номер | № свидетельства | Действительно до: | Погрешность средства измерения |
| Измеритель параметров микроклимата «Метеоскоп-М» | 86613 | 20061 | 01.06.2022 | Температура-±0,2; относительная влажность-±0,3; скорость в диапазоне от0,1 до 1 м/с - ±(0,05+0,05V), скорость в диапазоне от 0,1 до 20м/с - ±(0,1+0,05V); Давление воздуха, кПа - ±0,13 (±1) |
| Газоанализатор «Колион-1В-02» | 563 | 20053 | 10.06.2021 | 15% |
| Газоанализатор универсальный ГАНК-4 | 2678 | клеймо в паспорте | 23.10.2020 | ±20% |

5. Ссылка на план и методы отбора проб, используемые лабораторией или другими органами, если они имеют отношение к достоверности и применению результатов: в соответствии с журналом измерений

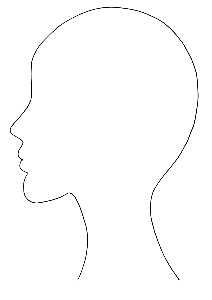
**6.** **Условия проведения исследований, испытаний (измерений), отбора образцов:**

Место, где проводился отбор проб:

Точка отбора

пробы воздуха

Зона дыхания



|  |  |
| --- | --- |
| Условия отбора проб: расстояние от источника загрязнения | 0,5м |
| Высота от пола | 1,0м/1,5м |
| Сведения о вентиляции | Приточно-вытяжная; естественная |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Место измерений (уникальная идентификация выбранного образца) | Наименование рабочей зоны | Температура воздуха, oC | Атмосферное давление, мм рт.ст. | Относительная влажность, % |
| Старший мастер по ремонту оборудования котельных | Территория организации, помещения котельной | 20 | 758 | 35,9 |
| Мастер по ремонту оборудования котельных | Территория организации, помещения котельной | 19,9 | 758 | 36 |
| Мастер по ремонту оборудования котельных | Территория организации, помещения котельной | 19,6 | 759 | 36 |
| Инженер по технической эксплуатации теплотехнического оборудования | Территория организации, помещения котельной | 19,3 | 758 | 35,8 |
| Начальник смены | Территория организации, помещения котельной | 19,9 | 759 | 36,3 |
| Старший машинист котлов 5 разряда | Территория организации, котельное оборудование | 19,6 | 758 | 35,7 |
| - | Территория организации, пост упраления | 19,9 | 758 | 36,3 |
| Машинист котлов 4 разряда | Территория организации, помещения котельной | 19,6 | 759 | 36,2 |
| - | Территория организации, мазутное хозяйство | 19,8 | 758 | 36 |
| Машинист котлов 4 разряда | Территория организации, помещения котельной | 19,5 | 758 | 36,3 |
| - | Территория организации, мазутное хозяйство | 19,7 | 758 | 35,8 |
| Машинист котлов 4 разряда | Территория организации, помещения котельной | 19,4 | 758 | 36,4 |
| - | Территория организации, мазутное хозяйство | 19,7 | 759 | 35,7 |
| Машинист котлов 4 разряда | Территория организации, помещения котельной | 19 | 758 | 35,8 |
| - | Территория организации, мазутное хозяйство | 19,4 | 759 | 35,9 |
| Машинист котлов 4 разряда | Территория организации, помещения котельной | 19,6 | 759 | 36,1 |
| - | Территория организации, мазутное хозяйство | 19,4 | 759 | 36,4 |
| Машинист центрального теплового щита 3 разряда | Территория организации, центральный тепловой щит | 19,4 | 759 | 35,6 |
| - | Территория организации, производственные помещения | 19,8 | 758 | 36,1 |
| Машинист центрального теплового щита 3 разряда | Территория организации, центральный тепловой щит | 19 | 758 | 35,5 |
| - | Территория организации, производственные помещения | 19,9 | 759 | 36,1 |
| Машинист топливоподачи 3 разряда | Территория организации, мазутонасосная станция | 19 | 759 | 36,2 |
| - | Территория организации, подогрев мазута | 20 | 758 | 36 |
| Машинист топливоподачи 3 разряда | Территория организации, мазутонасосная станция | 19,2 | 759 | 35,8 |
| - | Территория организации, подогрев мазута | 19,9 | 758 | 36,3 |
| Слесарь по обслуживанию котельного оборудования 3 разряда | Производственные помещения котельной, ремонтные работы | 19,9 | 758 | 36,4 |
| Сливщик-разливщик 3 разряда | Территория организации, эстакада слива | 19,8 | 759 | 35,8 |
| Сливщик-разливщик 3 разряда | Территория организации, эстакада слива | 19,6 | 759 | 36 |
| Моторист по уборке оборудования 2 разряда | Территория организации, помещения котельной | 19,9 | 758 | 35,6 |
| Моторист по уборке оборудования 2 разряда | Территория организации, помещения котельной | 19 | 759 | 35,8 |
| Машинист компрессорных установок 3 разряда | Территория организации, компрессорная | 19,9 | 759 | 36,4 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,8 | 758 | 35,5 |
| Газорезчик 3 разряда | Территория организации, газопламенная резка металла | 19,4 | 758 | 35,8 |
| Изолировщик на термоизоляции 3 разряда | Производственные помещения, изолировочные работы | 19,1 | 759 | 35,9 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент (УШМ) | 19,4 | 759 | 36,1 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент | 19,1 | 758 | 35,9 |
| Изолировщик на термоизоляции 3 разряда | Производственные помещения, изолировочные работы | 19,2 | 758 | 35,5 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент (УШМ) | 19,6 | 759 | 36,1 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент | 19,9 | 759 | 35,9 |
| Уборщик производственных помещений | Территория организации, производственные помещения | 20 | 758 | 35,9 |
| Уборщик производственных помещений | Территория организации, производственные помещения | 19,9 | 758 | 35,7 |
| Уборщик производственных помещений | Территория организации, производственные помещения | 19,5 | 758 | 35,5 |
| Старший мастер по ремонту электрооборудования | Территория организации, помещения котельной | 19,1 | 759 | 36,3 |
| Мастер по ремонту оборудования котельных | Территория организации, помещения котельной | 19,1 | 758 | 36 |
| Мастер по ремонту КИПиА | Территория организации, помещения котельной | 19,6 | 758 | 36,4 |
| Инженер-технолог | Химическая лаборатория, лабораторное оборудование | 19 | 758 | 36,4 |
| - | Территория организации, помещение водоподготовки | 19,4 | 759 | 35,9 |
| - | Территория организации, мазутонасосная | 20 | 759 | 35,8 |
| Начальник смены | Территория организации, помещения котельной | 19,5 | 759 | 35,7 |
| Старший машинист котлов 5 разряда | Территория организации, пост упраления | 19,1 | 759 | 35,7 |
| - | Территория организации, котельное оборудование | 19,8 | 758 | 35,9 |
| Машинист котлов 4 разряда | Территория организации, помещения котельной | 19,1 | 758 | 35,9 |
| - | Территория организации, мазутное хозяйство | 19,3 | 759 | 35,7 |
| Машинист топливоподачи 3 разряда | Территория организации, мазутонасосная станция | 19,7 | 759 | 35,8 |
| Сливщик-разливщик 3 разряда | Территория организации, эстакада слива | 20 | 758 | 36,2 |
| Сливщик-разливщик 3 разряда | Территория организации, эстакада слива | 19,8 | 759 | 36,3 |
| Лаборант химического анализа 4 разряда | Химическая лаборатория, лабораторное оборудование | 19,9 | 758 | 36,1 |
| - | Территория организации, помещение водоподготовки | 19,5 | 758 | 36,1 |
| - | Территория организации, мазутонасосная | 19,2 | 759 | 36,1 |
| - | Территория организации, помещения котельной | 19,9 | 759 | 36 |
| Лаборант химического анализа 3 разряда | Территория организации, помещение водоподготовки | 20 | 759 | 36 |
| - | Территория организации, помещения котельной | 20 | 759 | 36,1 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,5 | 758 | 35,5 |
| Изолировщик на термоизоляции 3 разряда | Производственные помещения, изолировочные работы | 19,4 | 758 | 35,8 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент (УШМ) | 19,1 | 759 | 35,6 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент | 19,8 | 758 | 36,1 |
| Машинист бульдозера 5 разряда | Кабина транспортного средства | 19,8 | 759 | 36,4 |
| Машинист компрессорных установок 3 разряда | Территория организации, компрессорное оборудование | 19,4 | 758 | 36 |
| Уборщик производственных помещений | Территория организации, производственные помещения | 19,5 | 759 | 36,3 |
| Уборщик производственных помещений | Территория организации, производственные помещения | 19,1 | 759 | 35,7 |
| Инженер-технолог | Лаборатория, выполнение анализов | 19,4 | 759 | 36,1 |
| - | Производственные помещения, выполнение замеров | 19 | 758 | 35,5 |
| Инженер-технолог | Лаборатория, выполнение анализов | 19,6 | 759 | 35,5 |
| - | Производственные помещения, выполнение замеров | 19,7 | 759 | 36,3 |
| Инженер по контролю качества | Лаборатория, выполнение анализов | 19,5 | 759 | 36 |
| - | Производственные помещения, выполнение замеров | 20 | 758 | 35,9 |
| Инженер по контролю качества | Лаборатория, выполнение анализов | 19,9 | 758 | 36 |
| - | Производственные помещения, выполнение замеров | 19,6 | 759 | 36 |
| Химик-аналитик | Лаборатория, выполнение анализов | 19,9 | 759 | 36,3 |
| - | Производственные помещения, выполнение замеров | 19,6 | 758 | 35,7 |
| Химик-аналитик | Лаборатория, выполнение анализов | 19,9 | 758 | 36,3 |
| - | Производственные помещения, выполнение замеров | 19,6 | 759 | 36,2 |
| Техник-лаборант | Лаборатория, выполнение анализов | 19,7 | 758 | 35,8 |
| - | Производственные помещения, выполнение замеров | 19,4 | 758 | 36,4 |
| Техник-лаборант | Лаборатория, выполнение анализов | 19,7 | 759 | 35,7 |
| - | Производственные помещения, выполнение замеров | 19 | 758 | 35,8 |
| Лаборант химического анализа 4 разряда | Лаборатория, выполнение анализов | 19,9 | 759 | 36,1 |
| - | Мазутная насосная, отбор проб | 19 | 759 | 36,2 |
| Лаборант химического анализа 3 разряда | Лаборатория, выполнение анализов | 20 | 758 | 36 |
| - | Котельная, отбор проб | 19,2 | 759 | 35,8 |
| Лаборант химического анализа 3 разряда | Лаборатория, выполнение анализов | 19,9 | 758 | 36,3 |
| - | Котельная, отбор проб | 19,4 | 759 | 35,6 |
| Лаборант химического анализа 2 разряда | Лаборатория, выполнение анализов | 19,2 | 759 | 36,2 |
| Аппаратчик химической водоочистки 3 разряда | Лаборатория, выполнение анализов | 19,3 | 758 | 35,5 |
| - | Территория организации, помещение химводоподготовки | 19,2 | 759 | 35,8 |
| Начальник котельной | Территория организации, помещения котельной | 19,8 | 759 | 35,8 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19,6 | 759 | 36 |
| Машинист котлов 3 разряда | Территория организации, котельный цех | 19,9 | 758 | 35,9 |
| - | Территория организации, центральный тепловой щит | 19 | 759 | 35,7 |
| Слесарь по ремонту оборудования котельных 4 разряда | Мазутная котельная, ремонтные работы | 19,9 | 758 | 35,6 |
| - | Помещения ЦТП, ремонтные работы | 19 | 759 | 35,8 |
| - | Место производства работ, помощь в проведении сварочных работ | 19,9 | 759 | 36,4 |
| Электрогазосварщик 4 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,8 | 758 | 35,5 |
| Электрослесарь по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений 4 разряда | Угольная котельная, производственные помещения | 19,4 | 758 | 35,8 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19,1 | 759 | 35,9 |
| - | Территория организации, станочное оборудование | 19,4 | 759 | 36,1 |
| - | Территория организации, паяльные работы | 19,1 | 758 | 35,9 |
| - | Мазутная котельная, производственные помещения | 19,2 | 758 | 35,5 |
| Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряда | Угольная котельная, производственные помещения | 19,6 | 759 | 36,1 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19,9 | 759 | 35,9 |
| - | Мазутная котельная, производственные помещения | 19,6 | 759 | 35,9 |
| Машинист (кочегар) котельной 2 разряда | Угольная котельная, производственные помещения | 20 | 758 | 35,9 |
| Слесарь по ремонту оборудования котельных 3 разряда | Угольная котельная, ремонтные работы | 19,9 | 758 | 35,7 |
| - | Помещения ЦТП, ремонтные работы | 19,9 | 758 | 35,6 |
| - | Место производства работ, помощь в проведении сварочных работ | 19,7 | 759 | 36,1 |
| Начальник котельной | Территория организации, помещения котельной | 19,8 | 759 | 35,6 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19,9 | 759 | 36 |
| Мастер по ремонту оборудования котельных | Территория организации, помещения котельной | 19 | 759 | 36,4 |
| Мастер по ремонту электрооборудования, КИПиА | Территория организации, помещения котельной | 19,9 | 759 | 36,3 |
| Старший машинист котлов 5 разряда | Территория организации, котельный цех | 19,5 | 758 | 35,5 |
| - | Территория организации, мазутонасосная | 19,2 | 758 | 36 |
| Машинист котлов 3 разряда | Территория организации, котельный цех | 19,8 | 758 | 35,8 |
| Лаборант химического анализа 3 разряда | Территория организации, помещение водоподготовки | 19,1 | 759 | 36,3 |
| - | Территория организации, помещения котельной | 19,1 | 758 | 36 |
| Лаборант химического анализа 3 разряда | Территория организации, помещение водоподготовки | 19,6 | 758 | 36,4 |
| - | Территория организации, помещения котельной | 19 | 758 | 36,4 |
| Оператор теплового пункта 2 разряда | Территория организации, производственные помещения | 19,4 | 759 | 35,9 |
| - | Территория организации, щит управления | 20 | 759 | 35,8 |
| Электрогазосварщик 4 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,8 | 759 | 35,5 |
| Газорезчик 3 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,5 | 759 | 35,7 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,1 | 759 | 35,7 |
| Изолировщик на термоизоляции 3 разряда | Производственные помещения, изолировочные работы | 19,8 | 758 | 35,9 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент (УШМ) | 19,1 | 758 | 35,9 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент | 19,3 | 759 | 35,7 |
| Уборщик производственных помещений | Территория организации, производственные помещения | 19,8 | 759 | 36,3 |
| Уборщик производственных помещений | Территория организации, производственные помещения | 19,8 | 759 | 35,7 |
| Мастер по ремонту оборудования котельных | Территория организации, помещения котельной | 19,1 | 759 | 35,7 |
| Старший мастер по ремонту электрооборудования | Территория организации, помещения котельной | 19,9 | 759 | 36,3 |
| Мастер по ремонту КИП и А | Территория организации, помещения котельной | 19,3 | 758 | 35,9 |
| Инженер-технолог | Лаборатория, выполнение анализов | 19,4 | 759 | 36 |
| - | Производственные помещения, котельный зал | 19,3 | 759 | 35,6 |
| Старший машинист котлов 5 разряда | Территория организации, котельный цех | 19,2 | 758 | 36 |
| - | Территория организации, центральный тепловой щит | 19,7 | 759 | 35,7 |
| Машинист топливоподачи 3 разряда | Территория организации, мазутонасосная станция | 19,4 | 759 | 36,1 |
| Машинист насосных установок 2 разряда | Территория организации, КНС | 19 | 758 | 35,5 |
| - | Территория организации, пульт управления | 19,6 | 759 | 35,5 |
| Аппаратчик химической водоочистки 3 разряда | Лаборатория, выполнение анализов | 19,7 | 759 | 36,3 |
| - | Территория организации, котельный зал | 19 | 758 | 35,9 |
| Электросварщик ручной сварки 5 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,8 | 759 | 36 |
| Электросварщик ручной сварки 5 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,5 | 759 | 36 |
| Огнеупорщик 4 разряда | Помещения котельной, огнеупорные работы | 20 | 758 | 35,9 |
| - | Территория организации, шамотный участок | 19,9 | 758 | 36 |
| Котлочист 4 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,6 | 759 | 36 |
| Газорезчик 5 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,3 | 758 | 35,8 |
| Электромонтер по ремонту вторичной коммутации и связи 5 разряда | Территория организации, электроинструмент | 19,9 | 759 | 36,3 |
| - | Территория организации, производственные помещения | 19,6 | 758 | 35,7 |
| Машинист двигателей внутреннего сгорания 5 разряда | Территория организации, электроинструмент | 19,9 | 758 | 36,3 |
| - | Территория организации, производственные помещения | 19,6 | 759 | 36,2 |
| Изолировщик на термоизоляции 3 разряда | Производственные помещения, изолировочные работы | 19,8 | 758 | 36 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент (УШМ) | 19,5 | 758 | 36,3 |
| - | Производственные помещения, электроинструмент | 19,7 | 758 | 35,8 |
| Аккумуляторщик 3 разряда | Территория организации, аккумуляторная | 19,4 | 758 | 36,4 |
| - | Производственные помещения, котельный зал | 19,7 | 759 | 35,7 |
| Плотник 3 разряда | Территория организации, помещения котельной | 19,8 | 758 | 36,1 |
| Водитель автомобиля 4 разряда | Кабина автомобиля | 19 | 758 | 35,5 |
| Водитель автомобиля 4 разряда | Кабина автомобиля | 19,9 | 759 | 36,1 |
| Машинист экскаватора 5 разряда | Кабина автомобиля | 19 | 759 | 36,2 |
| Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования 3 разряда | Территория организации, котельный цех | 20 | 758 | 36 |
| - | Мастерская, сверлильный станок | 19,2 | 759 | 35,8 |
| - | Мастерская, заточной станок | 19,9 | 758 | 36,3 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19,4 | 759 | 35,6 |
| - | Территория организации, пневмоинструмент | 19,8 | 758 | 35,6 |
| Фрезеровщик 4 разряда | Мастерская, фрезерный станок | 19 | 758 | 35,5 |
| - | Мастерская, сверлильный станок | 19,2 | 759 | 36,2 |
| - | Мастерская, заточный станок | 19,3 | 758 | 35,5 |
| - | Территория организации, помещения котельной | 19,2 | 759 | 35,8 |
| Уборщик производственных помещений | Территория организации, производственные помещения | 19 | 759 | 35,7 |
| Уборщик производственных помещений | Территория организации, производственные помещения | 19,8 | 759 | 36,2 |
| Оператор теплового пункта 3 разряда | Территория организации, производственные помещения | 19,1 | 759 | 35,9 |
| - | Территория организации, щит управления | 19,4 | 759 | 36,1 |
| Электрогазосварщик 5 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,1 | 758 | 35,9 |
| Газорезчик 4 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,2 | 758 | 35,5 |
| Машинист копрессорных установок 4 разряда | Территория организации, компрессорное оборудование | 20 | 758 | 35,9 |
| Мастер | Территория организации, помещения котельной | 19,9 | 758 | 35,7 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19,9 | 758 | 35,6 |
| Машинист котлов 3 разряда | Территория организации, котельный цех | 19,7 | 759 | 36,1 |
| - | Территория организации, центральный тепловой щит | 19,8 | 759 | 35,6 |
| Машинист насосных установок 3 разряда | Территория организации, МНС | 19,9 | 759 | 36 |
| - | Территория организации, помещения котельной | 19 | 759 | 36,4 |
| Электрогазосварщик 5 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,9 | 759 | 36,3 |
| Слесарь по ремонту и обслуживанию тепловых сетей 4 разряда | Место производства работ, помощь в проведении сварочных работ | 19,5 | 758 | 35,5 |
| - | Место производства работ, электроинструмент | 19,2 | 758 | 36 |
| - | Место производства работ, пневмоинструмент | 19,8 | 758 | 35,8 |
| Котлочист 4 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,1 | 759 | 36,3 |
| Уборщик производственных и служебных помещений | Территория организации, производственные помещения | 19,6 | 758 | 36,4 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,1 | 758 | 35,9 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,3 | 759 | 35,7 |
| Электросварщик ручной сварки 4 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,1 | 759 | 36,4 |
| Электросварщик ручной сварки 4 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,3 | 759 | 35,7 |
| Маляр строительный 3 разряда | Место производства работ, работа с лакокрасочными материалами | 19,9 | 758 | 36,1 |
| Мастер по ремонту электрооборудования, КИПиА | Территория организации, помещения котельной | 19,5 | 758 | 36,1 |
| Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 2 разряда | Угольная котельная, производственные помещения | 19,2 | 759 | 36,1 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19,9 | 759 | 36 |
| - | Мазутная котельная, производственные помещения | 20 | 759 | 36 |
| Старший мастер по ремонту оборудования котельных | Территория организации, помещения котельной | 19,5 | 758 | 35,5 |
| Мастер по ремонту оборудования котельных | Территория организации, помещения котельной | 19,4 | 758 | 35,8 |
| Старший машинист котлов 5 разряда | Территория организации, котельный цех | 19,1 | 759 | 35,6 |
| - | Территория организации, мазутонасосная | 19,8 | 758 | 36,1 |
| Машинист котлов 3 разряда | Территория организации, котельный цех | 19,6 | 758 | 35,6 |
| Машинист котлов 3 разряда | Территория организации, котельный цех | 19,8 | 758 | 36 |
| Машинист топливоподачи 3 разряда | Территория организации, мазутонасосная станция | 19,2 | 758 | 35,5 |
| Сливщик-разливщик 3 разряда | Территория организации, эстакада слива | 19,2 | 758 | 36,4 |
| Слесарь по ремонту оборудования котельных 5 разряда | Котельный зал, ремонтные работы | 19,5 | 758 | 36,2 |
| - | Мазутонасосная, ремонтные работы | 19,1 | 758 | 36,2 |
| - | Территория организации, станочное оборудование | 19,5 | 758 | 35,5 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,8 | 759 | 36,4 |
| Газорезчик 3 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,4 | 758 | 36 |
| Газорезчик 3 разряда | Помещения котельной, сварочные работы | 19,5 | 759 | 36,3 |
| Уборщик производственных помещений | Территория организации, производственные помещения | 19,1 | 759 | 35,7 |
| Лаборант химического анализа 3 разряда | Лаборатория, выполнение анализов | 19,4 | 759 | 36 |
| - | Котельная, отбор проб | 19,3 | 759 | 35,6 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,2 | 758 | 36 |
| Маляр строительный 3 разряда | Место производства работ, работа с лакокрасочными материалами | 19,7 | 759 | 35,7 |
| Начальник котельной | Территория организации, помещения котельной | 19,4 | 759 | 36,1 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19 | 758 | 35,5 |
| Старший мастер по ремонту оборудования котельных | Территория организации, помещения котельной | 19,6 | 759 | 35,5 |
| Мастер по ремонту электрооборудования, КИПиА | Территория организации, помещения котельной | 19,7 | 759 | 36,3 |
| Старший машинист котлов 4 разряда | Территория организации, котельный цех | 19 | 758 | 35,9 |
| - | Территория организации, мазутонасосная | 19,8 | 759 | 36 |
| Машинист котлов 3 разряда | Территория организации, котельный цех | 19,5 | 759 | 36 |
| Сливщик-разливщик 3 разряда | Территория организации, эстакада слива | 20 | 758 | 35,9 |
| Аппаратчик химической водоочистки 3 разряда | Лаборатория, выполнение анализов | 19,9 | 758 | 36 |
| - | Территория организации, котельный зал | 19,6 | 759 | 36 |
| Аппаратчик химической водоочистки 3 разряда | Лаборатория, выполнение анализов | 19,3 | 758 | 35,8 |
| - | Территория организации, котельный зал | 19,9 | 759 | 36,3 |
| Котлочист 3 разряда | Производственные помещения, чистка котлов | 19,6 | 758 | 35,7 |
| Стропальщик 3 разряда | Территория организации, стропальные работы | 19,5 | 758 | 36,3 |
| - | Территория организации, помещения котельной | 19,7 | 758 | 35,8 |
| Водитель автомобиля 4 разряда | Кабина автомобиля | 19 | 758 | 35,8 |
| Слесарь по ремонту автомобилей 3 разряда | Территория организации, котельный цех | 19,4 | 759 | 35,9 |
| - | Мастерская, сверлильный станок | 19,6 | 759 | 36,1 |
| - | Мастерская, заточной станок | 19,4 | 759 | 36,4 |
| - | Территория организации, электроинструмент | 19,4 | 759 | 35,6 |
| - | Территория организации, пневмоинструмент | 19,8 | 758 | 36,1 |
| Уборщик производственных помещений | Территория организации, производственные помещения | 19 | 758 | 35,5 |
| Аппаратчик химической водоочистки 3 разряда | Территория организации, помещение аппаратчика | 19,9 | 759 | 36,1 |
| - | Территория организации, мазутонасосная | 19 | 759 | 36,2 |
| - | Территория организации, помещения котельной | 20 | 758 | 36 |

**7. Цель проведения измерений:** специальная оценка условий труда

**8. Идентификация используемого метода/методик (нормативно-техническая документация), а также дополнительная информация, востребованная заказчиком (НД, необходимые для оценки):**

| Область действия | Наименование нормативного документа |
| --- | --- |
| Измерение | МИ-4215-011-56591409-2010. ФР.1.31.2010.08573. Методика измерений массовой концентрации кислых и основных паров в воздухе рабочей зоны газоанализатором ГАНК-4 |
|  | МИ-4215-013-56591409-2010. ФР.1.31.2010.08575. Методика измерений массовой концентрации предельных углеводородов и углеводородов нефти в воздухе рабочей зоны газоанализатором ГАНК-4 |
|  | ЯРКГ 2 840 003 – 01 РЭ. Руководство по эксплуатации Газоанализатора Колион-1В |
|  | МИ-4215-016-56591409-2011 Методика измерений массовой концентрации спиртов в воздухе рабочей зоны газоанализатором ГАНК-4 |
|  | МВИ-4215-008-56591409-2009. ФР.1.31.2010.06968. Методика измерений массовой концентрации вредных веществ в сварочном аэрозоле в воздухе рабочей зоны газоанализатором ГАНК-4 |
|  | МВИ-4215-001А-56591409-2012. ФР.1.31.2012.12432. Методика измерений массовой концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны газоанализатором ГАНК-4 |
|  | Измеритель параметров микроклимата «Метеоскоп-М». Руководство по эксплуатации БВЕК.43 1110.04 РЭ |
|  | Руководство по эксплуатации КПГУ 413322002 РЭ ГАНК-4 (№ СИ в ГРСИ 24421-09) |
| Оценка | Методика проведения специальной оценки условий труда, утв. приказом Минтруда России №33н от 24 января 2014 г. (Зарегистрировано в Минюсте России 21 марта 2014 г., регистрационный № 31689) |
|  | ГН 2.2.5.3532-18 "Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны" (утв. Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 13.02.2018 N 25) |

**9.** **Результаты измерений параметров, дополнительная информация, востребованная заказчиком:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № (код) РМ | Наименование рабочего места, рабочей зоны, фактора | Дата оценки (измерения) | Факт. уровень | ПДУ | Класс условий труда | Время воздействия, % |
| Район № 1 | | | | | | |
| **1028** | **Старший мастер по ремонту оборудования котельных** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1029А** | **Мастер по ремонту оборудования котельных** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1030А (1029А)** | **Мастер по ремонту оборудования котельных** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1031** | **Инженер по технической эксплуатации теплотехнического оборудования** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 70 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 70 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 70 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1032** | **Начальник смены** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1033** | **Старший машинист котлов 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельное оборудование* | | | | | | |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1034** | **Машинист котлов 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Территория организации, мазутное хозяйство* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 173,3 | 900/300 | 2 | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 17,33 | 300 | 2 |  |
| **1035** | **Машинист котлов 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Территория организации, мазутное хозяйство* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 173,3 | 900/300 | 2 | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 17,33 | 300 | 2 |  |
| **1036** | **Машинист котлов 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Территория организации, мазутное хозяйство* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 173,3 | 900/300 | 2 | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 17,33 | 300 | 2 |  |
| **1037** | **Машинист котлов 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Территория организации, мазутное хозяйство* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 173,3 | 900/300 | 2 | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 17,33 | 300 | 2 |  |
| **1038** | **Машинист котлов 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Территория организации, мазутное хозяйство* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 173,3 | 900/300 | 2 | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 17,33 | 300 | 2 |  |
| **1039А** | **Машинист центрального теплового щита 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1040А (1039А)** | **Машинист центрального теплового щита 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1041А** | **Машинист топливоподачи 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, мазутонасосная станция* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 430,2 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Территория организации, подогрев мазута* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 277,6 | 900/300 | 2 | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 298,38001 | 300 | 2 |  |
| **1042А (1041А)** | **Машинист топливоподачи 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, мазутонасосная станция* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 430,2 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Территория организации, подогрев мазута* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 277,6 | 900/300 | 2 | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 298,38001 | 300 | 2 |  |
| **1046** | **Слесарь по обслуживанию котельного оборудования 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения котельной, ремонтные работы* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,7 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 98,82 | 300 | 2 |  |
| **1047А** | **Сливщик-разливщик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, эстакада слива* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 277,5 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 166,5 | 300 | 2 |  |
| **1048А (1047А)** | **Сливщик-разливщик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, эстакада слива* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 277,5 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 166,5 | 300 | 2 |  |
| **1052А** | **Моторист по уборке оборудования 2 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1053А (1052А)** | **Моторист по уборке оборудования 2 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1054** | **Машинист компрессорных установок 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, компрессорная* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1055** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 242,6 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 145,56 | 300 | 2 |  |
| **1056** | **Газорезчик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, газопламенная резка металла* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 4,4 | -/6 |  | 30 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,7 | 900/300 | 2 | 30 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 30 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 49,41 | 300 | 2 |  |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 1,32 | 6 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³) |  | 0,38 | 1 | 2 |  |
| **1057А** | **Изолировщик на термоизоляции 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, изолировочные работы* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 15,0 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1058А (1057А)** | **Изолировщик на термоизоляции 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, изолировочные работы* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 13,3 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1061А** | **Уборщик производственных помещений** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,3 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 131,44 | 300 | 2 |  |
| **1062А (1061А)** | **Уборщик производственных помещений** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,3 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 131,44 | 300 | 2 |  |
| **1069** | **Уборщик производственных помещений** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 30 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 30 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,3 | 900/300 | 2 | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 49,29 | 300 | 2 |  |
| Район №6 | | | | | | |
| **1073** | **Старший мастер по ремонту электрооборудования** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1074** | **Мастер по ремонту оборудования котельных** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1075** | **Мастер по ремонту КИПиА** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1076** | **Инженер-технолог** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Химическая лаборатория, лабораторное оборудование* | | | | | | |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,4 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Территория организации, помещение водоподготовки* | | | | | | |
|  | Натрий хлорид (поваренная соль), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 15 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 15 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 15 |
| *Территория организации, мазутонасосная* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 422,5 | 900/300 | 2 | 5 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 21,125 | 300 | 2 |  |
| **1078** | **Начальник смены** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1079** | **Старший машинист котлов 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельное оборудование* | | | | | | |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1080** | **Машинист котлов 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Территория организации, мазутное хозяйство* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 173,3 | 900/300 | 2 | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 17,33 | 300 | 2 |  |
| **1081** | **Машинист топливоподачи 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, мазутонасосная станция* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 330,2 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 264,16001 | 300 | 2 |  |
| **1082А** | **Сливщик-разливщик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, эстакада слива* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 277,5 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 166,5 | 300 | 2 |  |
| **1083А (1082А)** | **Сливщик-разливщик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, эстакада слива* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 277,5 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 166,5 | 300 | 2 |  |
| **1088** | **Лаборант химического анализа 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Химическая лаборатория, лабораторное оборудование* | | | | | | |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,4 | 5 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 20 |
| *Территория организации, помещение водоподготовки* | | | | | | |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Натрий хлорид (поваренная соль), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
| *Территория организации, мазутонасосная* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 411,6 | 900/300 | 2 | 5 |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 10 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 10 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 20,58 | 300 | 2 |  |
| **1089** | **Лаборант химического анализа 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещение водоподготовки* | | | | | | |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 80 |
|  | Натрий хлорид (поваренная соль), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 15 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 15 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 15 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1090** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 242,6 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 145,56 | 300 | 2 |  |
| **1091** | **Изолировщик на термоизоляции 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, изолировочные работы* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 13,3 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1096** | **Машинист бульдозера 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Кабина транспортного средства* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Проп-2-ен-1-аль (акрилальдегид; акролеин), мг/м³ |  | <0,1 | 0,2 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1097** | **Машинист компрессорных установок 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, компрессорное оборудование* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1098А** | **Уборщик производственных помещений** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,3 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 131,44 | 300 | 2 |  |
| **1099А (1098А)** | **Уборщик производственных помещений** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,3 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 131,44 | 300 | 2 |  |
| Центральная производственная химико-аналитическая лаборатория | | | | | | |
| **1106А** | **Инженер-технолог** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 10 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 172,9 | 900/300 | 2 | 35 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 10 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 5 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 10 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 5 |
| *Производственные помещения, выполнение замеров* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 30 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 30 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 183,6 | 900/300 | 2 | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 115,595 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 1,24 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,41 | 1 | 2 |  |
| **1107А (1106А)** | **Инженер-технолог** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 10 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 172,9 | 900/300 | 2 | 35 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 10 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 5 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 10 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 5 |
| *Производственные помещения, выполнение замеров* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 30 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 30 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 183,6 | 900/300 | 2 | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 115,595 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 1,24 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,41 | 1 | 2 |  |
| **1109** | **Инженер по контролю качества** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 7 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 172,9 | 900/300 | 2 | 25 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 8 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 5 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 5 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 5 |
| *Производственные помещения, выполнение замеров* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 25 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 25 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 183,6 | 900/300 | 2 | 25 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 89,125 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 0,62 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,31 | 1 | 2 |  |
| **1110** | **Инженер по контролю качества** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 7 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 172,9 | 900/300 | 2 | 25 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 8 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 5 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 5 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 5 |
| *Производственные помещения, выполнение замеров* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 25 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 25 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 183,6 | 900/300 | 2 | 25 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 89,125 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 0,62 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,31 | 1 | 2 |  |
| **1112А** | **Химик-аналитик** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 10 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 172,9 | 900/300 | 2 | 35 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 10 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 5 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 10 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 5 |
| *Производственные помещения, выполнение замеров* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 35 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 35 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 183,6 | 900/300 | 2 | 35 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 124,775 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 1,24 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,44 | 1 | 2 |  |
| **1113А (1112А)** | **Химик-аналитик** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 10 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 172,9 | 900/300 | 2 | 35 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 10 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 5 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 10 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 5 |
| *Производственные помещения, выполнение замеров* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 35 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 35 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 183,6 | 900/300 | 2 | 35 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 124,775 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 1,24 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,44 | 1 | 2 |  |
| **1115А** | **Техник-лаборант** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 28 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 222,8 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 30 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 15 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 20 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 24 |
| *Производственные помещения, выполнение замеров* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 25 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 25 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 183,6 | 900/300 | 2 | 25 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 157,3 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 2,48 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,57 | 1 | 2 |  |
| **1116А (1115А)** | **Техник-лаборант** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 28 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 222,8 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 30 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 15 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 20 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 24 |
| *Производственные помещения, выполнение замеров* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 25 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 25 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 183,6 | 900/300 | 2 | 25 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 157,3 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 2,48 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,57 | 1 | 2 |  |
| **1120** | **Лаборант химического анализа 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 28 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 222,8 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 30 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 15 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 20 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 24 |
| *Мазутная насосная, отбор проб* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 452,7 | 900/300 | 2 | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 156,67 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 2,48 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,57 | 1 | 2 |  |
| **1121А** | **Лаборант химического анализа 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 28 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 222,8 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 30 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 15 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 20 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 24 |
| *Котельная, отбор проб* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 174,7 | 900/300 | 2 | 10 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 10 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 128,87 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 2,48 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,48 | 1 | 2 |  |
| **1122А (1121А)** | **Лаборант химического анализа 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 28 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 222,8 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 30 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 15 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 20 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 24 |
| *Котельная, отбор проб* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 174,7 | 900/300 | 2 | 10 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 10 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 128,87 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 2,48 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,48 | 1 | 2 |  |
| **1124** | **Лаборант химического анализа 2 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 28 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 222,8 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 30 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 15 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 20 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 24 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 111,4 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 2,48 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Метилбензол (толуол), мг/м³; Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³) |  | 0,42 | 1 | 2 |  |
| **1125** | **Аппаратчик химической водоочистки 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 222,8 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 15 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 20 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 10 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 10 |
| *Территория организации, помещение химводоподготовки* | | | | | | |
|  | Хлор+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 50 |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 111,4 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 1,24 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,4 | 1 | 2 |  |
| Котельная с.п.Териберка Кольского района | | | | | | |
| **1127** | **Начальник котельной** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 30 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 30 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,2 | 900/300 | 2 | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 49,26 | 300 | 2 |  |
| **1128** | **Машинист котлов 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельный цех* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 70 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 70 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 175,1 | 900/300 | 2 | 70 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 122,57 | 300 | 2 |  |
| **1130** | **Слесарь по ремонту оборудования котельных 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Мазутная котельная, ремонтные работы* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 141,3 | 900/300 | 2 | 70 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 10,6 | 20 | 2 | 70 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 70 |
| *Место производства работ, помощь в проведении сварочных работ* | | | | | | |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,54 | 0,6/0,2 | 2 | 20 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 10,4 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 20 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,5 | -/6 |  | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 98,91 | 300 | 2 |  |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 0,7 | 6 | 2 |  |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,108 | 0,2 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³; Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³) |  | 0,99 | 1 | 2 |  |
| **1131** | **Электрогазосварщик 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,43 | 0,6/0,2 | 2 | 30 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 30 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 3,3 | 5 | 2 | 30 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,6 | -/6 |  | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 1,68 | 6 | 2 |  |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,129 | 0,2 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³; Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³) |  | 0,92 | 1 | 2 |  |
| **1132** | **Электрослесарь по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Угольная котельная, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 13,0 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 20 |
| *Мазутная котельная, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 173,6 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Территория организации, паяльные работы* | | | | | | |
|  | Свинцово-оловянные припои (сурьмянистые и бессурьмянистые) /по свинцу/, мг/м³ |  | <0,025 | 0,05 | 2 | 10 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 86,8 | 300 | 2 |  |
| **1133** | **Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Угольная котельная, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 13,0 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 20 |
| *Мазутная котельная, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 173,6 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 86,8 | 300 | 2 |  |
| Котельная с.п.Териберка-2 Кольского района | | | | | | |
| **1135** | **Машинист (кочегар) котельной 2 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Угольная котельная, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,8 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 80 |
| **1136** | **Слесарь по ремонту оборудования котельных 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Угольная котельная, ремонтные работы* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 173,0 | 900/300 | 2 | 70 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 70 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 70 |
| *Место производства работ, помощь в проведении сварочных работ* | | | | | | |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,54 | 0,6/0,2 | 2 | 30 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 11,9 | 20 | 2 | 30 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 30 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,5 | -/6 |  | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 121,1 | 300 | 2 |  |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 1,05 | 6 | 2 |  |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,162 | 0,2 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³; Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³) |  | 0,98 | 1 | 2 |  |
| Котельная п. Абрам-Мыс | | | | | | |
| **1137** | **Начальник котельной** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 30 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 30 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,2 | 900/300 | 2 | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 49,26 | 300 | 2 |  |
| **1138** | **Мастер по ремонту оборудования котельных** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1139** | **Мастер по ремонту электрооборудования, КИПиА** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1140** | **Старший машинист котлов 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельный цех* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 70 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 70 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 175,1 | 900/300 | 2 | 70 |
| *Территория организации, мазутонасосная* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 272,6 | 900/300 | 2 | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 204,35001 | 300 | 2 |  |
| **1141** | **Машинист котлов 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельный цех* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 175,1 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 140,08 | 300 | 2 |  |
| **1142А** | **Лаборант химического анализа 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, лаборатория* | | | | | | |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Натрий хлорид (поваренная соль), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 40 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 40 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 40 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1143А (1142А)** | **Лаборант химического анализа 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, лаборатория* | | | | | | |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Натрий хлорид (поваренная соль), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 40 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 40 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 40 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1144** | **Оператор теплового пункта 2 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 40 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 40 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,2 | 900/300 | 2 | 40 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 65,68 | 300 | 2 |  |
| **1145** | **Электрогазосварщик 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,83 | 0,6/0,2 | 3.1 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 3,3 | 5 | 2 | 60 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,6 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,36 | 6 | 2 |  |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,498 | 0,2 | 3.2 |  |
|  | Комбинация веществ (диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³; Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³) |  | 3,05 | 1 | 3.2 |  |
| **1146** | **Газорезчик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 3,3 | 5 | 2 | 20 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 15,3 | -/6 |  | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 266,6 | 900/300 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 53,32 | 300 | 2 |  |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,06 | 6 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³) |  | 0,69 | 1 | 2 |  |
| **1147** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 242,6 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 145,56 | 300 | 2 |  |
| **1148** | **Изолировщик на термоизоляции 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, изолировочные работы* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 30 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 13,3 | 20 | 2 | 30 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1151А** | **Уборщик производственных помещений** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,3 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 131,44 | 300 | 2 |  |
| **1152А (1151А)** | **Уборщик производственных помещений** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,3 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 131,44 | 300 | 2 |  |
| Котельная г. Снежногорска Снежногорского района филиала «Александровская теплосеть» | | | | | | |
| **1178** | **Мастер по ремонту оборудования котельных** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1179** | **Старший мастер по ремонту электрооборудования** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1180** | **Мастер по ремонту КИП и А** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1181** | **Инженер-технолог** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 172,9 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 15 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 10 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 20 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 10 |
| *Производственные помещения, котельный зал* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 183,6 | 900/300 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 123,17 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 2,48 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,46 | 1 | 2 |  |
| **1182** | **Старший машинист котлов 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельный цех* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 175,1 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 87,55 | 300 | 2 |  |
| **1183** | **Машинист топливоподачи 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, мазутонасосная станция* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 330,2 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 198,12001 | 300 | 2 |  |
| **1184** | **Машинист насосных установок 2 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, КНС* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,9 | 20 | 2 | 40 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 40 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1185** | **Аппаратчик химической водоочистки 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 222,8 | 900/300 | 2 | 40 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 15 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 20 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 10 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 10 |
| *Территория организации, котельный зал* | | | | | | |
|  | Хлор+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 40 |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 40 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 40 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 40 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 40 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 89,12 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 1,24 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,32 | 1 | 2 |  |
| **1186А** | **Электросварщик ручной сварки 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,83 | 0,6/0,2 | 3.1 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 3,3 | 5 | 2 | 60 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,6 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,36 | 6 | 2 |  |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,498 | 0,2 | 3.2 |  |
|  | Комбинация веществ (диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³; Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³) |  | 3,05 | 1 | 3.2 |  |
| **1187А (1186А)** | **Электросварщик ручной сварки 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,83 | 0,6/0,2 | 3.1 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 3,3 | 5 | 2 | 60 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,6 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,36 | 6 | 2 |  |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,498 | 0,2 | 3.2 |  |
|  | Комбинация веществ (диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³; Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³) |  | 3,05 | 1 | 3.2 |  |
| **1188** | **Огнеупорщик 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, огнеупорные работы* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 13,9 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 185,3 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 148,24 | 300 | 2 |  |
| **1189** | **Котлочист 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 242,6 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 145,56 | 300 | 2 |  |
| **1190** | **Газорезчик 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 3,3 | 5 | 2 | 20 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 15,3 | -/6 |  | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 266,6 | 900/300 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 53,32 | 300 | 2 |  |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,06 | 6 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³) |  | 0,69 | 1 | 2 |  |
| **1191** | **Электромонтер по ремонту вторичной коммутации и связи 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 40 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 40 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 173,6 | 900/300 | 2 | 40 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 69,44 | 300 | 2 |  |
| **1192** | **Машинист двигателей внутреннего сгорания 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 173,6 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 86,8 | 300 | 2 |  |
| **1193** | **Изолировщик на термоизоляции 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, изолировочные работы* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 13,3 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1194** | **Аккумуляторщик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, аккумуляторная* | | | | | | |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 35 |
| *Производственные помещения, котельный зал* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 65 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 65 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 65 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1197** | **Плотник 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1198** | **Водитель автомобиля 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Двигатель (выхлопные газы), топливо, смазочно-охлаждающие жидкости** | | | | | | |
| *Кабина автомобиля* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1199** | **Водитель автомобиля 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Двигатель (выхлопные газы), топливо, смазочно-охлаждающие жидкости** | | | | | | |
| *Кабина автомобиля* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1200** | **Машинист экскаватора 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Двигатель (выхлопные газы), топливо, смазочно-охлаждающие жидкости** | | | | | | |
| *Кабина автомобиля* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1201** | **Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельный цех* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 10 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 10 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1202** | **Фрезеровщик 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1207А** | **Уборщик производственных помещений** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,3 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 131,44 | 300 | 2 |  |
| **1208А (1207А)** | **Уборщик производственных помещений** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,3 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 131,44 | 300 | 2 |  |
| Участок по ремонту и эксплуатации тепловых сетей Снежногорского района филиала «Александровская теплосеть» | | | | | | |
| **1214** | **Оператор теплового пункта 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 40 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 40 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,2 | 900/300 | 2 | 40 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 65,68 | 300 | 2 |  |
| **1215** | **Электрогазосварщик 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,83 | 0,6/0,2 | 3.1 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 3,3 | 5 | 2 | 60 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,6 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,36 | 6 | 2 |  |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,498 | 0,2 | 3.2 |  |
|  | Комбинация веществ (диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³; Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³) |  | 3,05 | 1 | 3.2 |  |
| **1216** | **Газорезчик 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 3,3 | 5 | 2 | 20 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 15,3 | -/6 |  | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 266,6 | 900/300 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 53,32 | 300 | 2 |  |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,06 | 6 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³) |  | 0,69 | 1 | 2 |  |
| **1218** | **Машинист копрессорных установок 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, компрессорное оборудование* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| Котельная п. Оленья Губа Снежногорского района филиала «Александровская теплосеть» | | | | | | |
| **1219** | **Мастер** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1220** | **Машинист котлов 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельный цех* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 70 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 70 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 175,1 | 900/300 | 2 | 70 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 122,57 | 300 | 2 |  |
| **1221** | **Машинист насосных установок 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, МНС* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 210,5 | 900/300 | 2 | 40 |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 20 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 84,2 | 300 | 2 |  |
| **1222** | **Электрогазосварщик 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,83 | 0,6/0,2 | 3.1 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 3,3 | 5 | 2 | 60 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,6 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,36 | 6 | 2 |  |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,498 | 0,2 | 3.2 |  |
|  | Комбинация веществ (диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³; Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³) |  | 3,05 | 1 | 3.2 |  |
| **1223** | **Слесарь по ремонту и обслуживанию тепловых сетей 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.1** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Место производства работ, помощь в проведении сварочных работ* | | | | | | |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,78 | 0,6/0,2 | 3.1 | 40 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 11,9 | 20 | 2 | 40 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 40 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,5 | -/6 |  | 40 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 1,4 | 6 | 2 |  |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,312 | 0,2 | 3.1 |  |
|  | Комбинация веществ (диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³; Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³) |  | 1,79 | 1 | 3.1 |  |
| **1224** | **Котлочист 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 242,6 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 145,56 | 300 | 2 |  |
| **1226** | **Уборщик производственных и служебных помещений** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,3 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 131,44 | 300 | 2 |  |
| Участок №1 филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1239** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 242,6 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 145,56 | 300 | 2 |  |
| Участок №2 филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1240** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 242,6 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 145,56 | 300 | 2 |  |
| Участок №3 филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1245А** | **Электросварщик ручной сварки 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,83 | 0,6/0,2 | 3.1 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 3,3 | 5 | 2 | 60 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,6 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,36 | 6 | 2 |  |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,498 | 0,2 | 3.2 |  |
|  | Комбинация веществ (диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³; Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³) |  | 3,05 | 1 | 3.2 |  |
| **1246А (1245А)** | **Электросварщик ручной сварки 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,83 | 0,6/0,2 | 3.1 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 3,3 | 5 | 2 | 60 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 5,6 | -/6 |  | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 3,36 | 6 | 2 |  |
|  | Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³ |  | 0,498 | 0,2 | 3.2 |  |
|  | Комбинация веществ (диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³; Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании: до 20%, мг/м³) |  | 3,05 | 1 | 3.2 |  |
| Участок №4 филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1248** | **Маляр строительный 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.1** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Место производства работ, работа с лакокрасочными материалами* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 371,0 | 900/300 | 2 | 40 |
|  | Диметилбензол (смесь 2-, 3-, 4-изомеров) (ксилол смесь изомеров), мг/м³ |  | 57,4 | 150/50 | 2 | 40 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 56,2 | 150/50 | 2 | 40 |
|  | Бензол+, мг/м³ |  | 3,3 | 15/5 | 2 | 40 |
| *Место производства работ, краскопульт* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 610,0 | 900/300 | 2 | 20 |
|  | Диметилбензол (смесь 2-, 3-, 4-изомеров) (ксилол смесь изомеров), мг/м³ |  | 75,6 | 150/50 | 2 | 20 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 68,4 | 150/50 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 270,4 | 300 | 2 |  |
|  | Бензол+, мг/м³ |  | 1,32 | 5 | 2 |  |
|  | Диметилбензол (смесь 2-, 3-, 4-изомеров) (ксилол смесь изомеров), мг/м³ |  | 38,08 | 50 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 36,16 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Бензол+, мг/м³; Диметилбензол (смесь 2-, 3-, 4-изомеров) (ксилол смесь изомеров), мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 2,65 | 1 | 3.1 |  |
| Служба ЭКИП и А филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1249** | **Мастер по ремонту электрооборудования, КИПиА** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1250** | **Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 2 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Угольная котельная, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 13,0 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 20 |
| *Мазутная котельная, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 173,6 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 86,8 | 300 | 2 |  |
| Участок №5 филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1252** | **Старший мастер по ремонту оборудования котельных** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1253** | **Мастер по ремонту оборудования котельных** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1254** | **Старший машинист котлов 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельный цех* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 70 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 70 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 175,1 | 900/300 | 2 | 70 |
| *Территория организации, мазутонасосная* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 272,6 | 900/300 | 2 | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 204,35001 | 300 | 2 |  |
| **1255А** | **Машинист котлов 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельный цех* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 175,1 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 140,08 | 300 | 2 |  |
| **1256А (1255А)** | **Машинист котлов 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельный цех* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 175,1 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 140,08 | 300 | 2 |  |
| **1257** | **Машинист топливоподачи 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, мазутонасосная станция* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 330,2 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 198,12001 | 300 | 2 |  |
| **1258** | **Сливщик-разливщик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, эстакада слива* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 277,5 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 166,5 | 300 | 2 |  |
| **1259** | **Слесарь по ремонту оборудования котельных 5 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Котельный зал, ремонтные работы* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Мазутонасосная, ремонтные работы* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 326,8 | 900/300 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 65,36 | 300 | 2 |  |
| **1260** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 242,6 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 145,56 | 300 | 2 |  |
| **1261А** | **Газорезчик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.1** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 3,3 | 5 | 2 | 60 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 15,3 | -/6 |  | 60 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 266,6 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 159,96 | 300 | 2 |  |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 9,18 | 6 | 3.1 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³) |  | 2,06 | 1 | 3.1 |  |
| **1262А (1261А)** | **Газорезчик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.1** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Помещения котельной, сварочные работы* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | 3,3 | 5 | 2 | 60 |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 15,3 | -/6 |  | 60 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 266,6 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 159,96 | 300 | 2 |  |
|  | диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³ |  | 9,18 | 6 | 3.1 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; диЖелезо триоксид (железо(III) оксид), мг/м³) |  | 2,06 | 1 | 3.1 |  |
| **1263** | **Уборщик производственных помещений** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,3 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 131,44 | 300 | 2 |  |
| Участок п. Зеленоборский филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1267** | **Лаборант химического анализа 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 28 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 222,8 | 900/300 | 2 | 50 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 30 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 15 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 20 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 24 |
| *Котельная, отбор проб* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 174,7 | 900/300 | 2 | 20 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 14,2 | 20 | 2 | 20 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 146,34 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 2,48 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,54 | 1 | 2 |  |
| **1268** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 242,6 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 145,56 | 300 | 2 |  |
| **1269** | **Маляр строительный 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **3.1** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Место производства работ, работа с лакокрасочными материалами* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 371,0 | 900/300 | 2 | 40 |
|  | Диметилбензол (смесь 2-, 3-, 4-изомеров) (ксилол смесь изомеров), мг/м³ |  | 57,4 | 150/50 | 2 | 40 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 56,2 | 150/50 | 2 | 40 |
|  | Бензол+, мг/м³ |  | 3,3 | 15/5 | 2 | 40 |
| *Место производства работ, краскопульт* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 610,0 | 900/300 | 2 | 20 |
|  | Диметилбензол (смесь 2-, 3-, 4-изомеров) (ксилол смесь изомеров), мг/м³ |  | 75,6 | 150/50 | 2 | 20 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 68,4 | 150/50 | 2 | 20 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 270,4 | 300 | 2 |  |
|  | Бензол+, мг/м³ |  | 1,32 | 5 | 2 |  |
|  | Диметилбензол (смесь 2-, 3-, 4-изомеров) (ксилол смесь изомеров), мг/м³ |  | 38,08 | 50 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 36,16 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Бензол+, мг/м³; Диметилбензол (смесь 2-, 3-, 4-изомеров) (ксилол смесь изомеров), мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 2,65 | 1 | 3.1 |  |
| Котельная н.п. Енский филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1270** | **Начальник котельной** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 30 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 30 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,2 | 900/300 | 2 | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 49,26 | 300 | 2 |  |
| **1271** | **Старший мастер по ремонту оборудования котельных** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1272** | **Мастер по ремонту электрооборудования, КИПиА** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1273** | **Старший машинист котлов 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельный цех* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 70 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 70 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 175,1 | 900/300 | 2 | 70 |
| *Территория организации, мазутонасосная* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 272,6 | 900/300 | 2 | 30 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 204,35001 | 300 | 2 |  |
| **1274** | **Машинист котлов 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельный цех* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,1 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 175,1 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 140,08 | 300 | 2 |  |
| **1275** | **Сливщик-разливщик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, эстакада слива* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 277,5 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 166,5 | 300 | 2 |  |
| **1276А** | **Аппаратчик химической водоочистки 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 222,8 | 900/300 | 2 | 40 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 15 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 20 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 10 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 10 |
| *Территория организации, котельный зал* | | | | | | |
|  | Хлор+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 40 |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 40 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 40 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 40 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 40 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 89,12 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 1,24 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,32 | 1 | 2 |  |
| **1277А (1276А)** | **Аппаратчик химической водоочистки 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Лаборатория, выполнение анализов* | | | | | | |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 20 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 222,8 | 900/300 | 2 | 40 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | 2,7 | 5 | 2 | 15 |
|  | Серная кислота+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 20 |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 12,4 | 150/50 | 2 | 10 |
|  | Этановая кислота+ (уксусная кислота), мг/м³ |  | 2,6 | 5 | 2 | 10 |
| *Территория организации, котельный зал* | | | | | | |
|  | Хлор+, мг/м³ |  | <0,5 | 1 | 2 | 40 |
|  | Аммиак, мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 40 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 40 |
|  | Гидрохлорид (водород хлорид; хлоргидрат), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 40 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 40 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 89,12 | 300 | 2 |  |
|  | Метилбензол (толуол), мг/м³ |  | 1,24 | 50 | 2 |  |
|  | Комбинация веществ (Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³; Метилбензол (толуол), мг/м³) |  | 0,32 | 1 | 2 |  |
| **1278** | **Котлочист 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Производственные помещения, чистка котлов* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 242,6 | 900/300 | 2 | 60 |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | 12,2 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 145,56 | 300 | 2 |  |
| **1280** | **Стропальщик 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 40 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 40 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 40 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1283** | **Водитель автомобиля 4 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Двигатель (выхлопные газы), топливо, смазочно-охлаждающие жидкости** | | | | | | |
| *Кабина автомобиля* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 60 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 60 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 60 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1284** | **Слесарь по ремонту автомобилей 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, котельный цех* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 10 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 10 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 10 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 300 | 2 |  |
| **1285** | **Уборщик производственных помещений** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, производственные помещения* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 80 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 80 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 164,3 | 900/300 | 2 | 80 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 131,44 | 300 | 2 |  |
| Производственная лаборатория филиала "Кандалакшская теплосеть" | | | | | | |
| **1286** | **Аппаратчик химической водоочистки 3 разряда** | **01.10.2020** |  |  | **2** |  |
| **Источник вредного фактора: Работа производственного оборудования (Химические вещества, выделяющиеся в ходе технологического процесса)** | | | | | | |
| *Территория организации, мазутонасосная* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 411,6 | 900/300 | 2 | 5 |
| *Территория организации, помещения котельной* | | | | | | |
|  | Углерод оксид\*\* (угарный газ; углерода окись), мг/м³ |  | <10 | 20 | 2 | 50 |
|  | Азота оксиды /в пересчёте на NO2/ (азота окислы), мг/м³ |  | <2,5 | 5 | 2 | 50 |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | <150 | 900/300 | 2 | 50 |
| *Среднесменные значения концентрации:* | | | | | | |
|  | Углеводороды алифатические предельные С1-10 /в пересчете на С/, мг/м³ |  | 20,58 | 300 | 2 |  |

**10. Дополнения, отклонения или исключения из метода:** отсутствуют

**11. Мнения и интерпретации:** отсутствуют

**12. Дополнительная информация, востребованная заказчиком:**  
по результатам измерений установлено:

- для 141 рабочих мест №№ 1028, 1029А, 1030А (1029А), 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039А, 1040А (1039А), 1041А, 1042А (1041А), 1046, 1047А, 1048А (1047А), 1052А, 1053А (1052А), 1054, 1055, 1056, 1057А, 1058А (1057А), 1061А, 1062А (1061А), 1069, 1073, 1074, 1075, 1076, 1078, 1079, 1080, 1081, 1082А, 1083А (1082А), 1088, 1089, 1090, 1091, 1096, 1097, 1098А, 1099А (1098А), 1106А, 1107А (1106А), 1109, 1110, 1112А, 1113А (1112А), 1115А, 1116А (1115А), 1120, 1121А, 1122А (1121А), 1124, 1125, 1127, 1128, 1130, 1131, 1132, 1133, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142А, 1143А (1142А), 1144, 1146, 1147, 1148, 1151А, 1152А (1151А), 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1207А, 1208А (1207А), 1214, 1216, 1218, 1219, 1220, 1221, 1224, 1226, 1239, 1240, 1249, 1250, 1252, 1253, 1254, 1255А, 1256А (1255А), 1257, 1258, 1259, 1260, 1263, 1267, 1268, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276А, 1277А (1276А), 1278, 1280, 1283, 1284, 1285, 1286 установлен класс(подкласс) условий труда 2;

- для 5 рабочих мест №№ 1223, 1248, 1261А, 1262А (1261А), 1269 установлен класс(подкласс) условий труда 3.1;

- для 7 рабочих мест №№ 1145, 1186А, 1187А (1186А), 1215, 1222, 1245А, 1246А (1245А) установлен класс(подкласс) условий труда 3.2.

**13. Сотрудники организации (лаборатории), проводившие измерения:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4758 |  | Инженер по специальной оценке условий труда |  |  |  | Шебаршов Дмитрий Андреевич |
| (№ в реестре экспертов) |  | (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |

14. Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4715 |  | Инженер по специальной оценке условий труда ИЛ |  |  |  | Василенко Александра Сергеевна |
| (№ в реестре экспертов) |  | (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |

15. Ответственное лицо организации, утвердившее протокол:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 5273 |  | Заместитель руководителя ИЛ |  |  |  | Чернышова Ольга Александровна |
| (№ в реестре экспертов) |  | (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |